

## 技术简介

M240 是松耐人机界面家族中一款小型经济嵌入式控制器；通过严格的 EMC 测试，在恶劣的工业现场表现优秀，运行可靠稳定；

M240 配备 7” 触摸屏，给现场操作人员带来更为快速便捷的操作交互体验；

M240 提供多种类型通讯端口，适应 Profibus DP , ProfiNet ; Modbus RTU , Modbus TCP/IP 主流通讯协议；

M240 配备失重喂料器控制管理软件，同时管理 4 台失重喂料器；人性化的设计理念，无论是操作人员还是工艺工程师，设备维修工程师，在无操作手册的情况下，操作自如；

## 功能介绍

语言支持：英文、中文

界面操作：交互式数据输入，动态式数据输出

操作功能：一键补料，空仓排料，原料校正，校正

工艺参数：工艺配方数据设定，储存，应用，补料上下限设定

设备参数：料仓，重量，控制参数，报警处理设定

系统数据：语言、时间、通讯协议等参数设定

报警功能：发生故障时报警信息在线显示提醒操作人员

操作日志：界面重要步骤操作记录

报警日志：喂料器运行过程报警事件记录



## 标准结构

7” TFT LCD 显示屏

电阻感应式触摸键盘

通讯端口

RS485 支持 ModBus RTU

RJ45 支持 Modbus TCP/IP 协议

USB 支持 USB 存储硬盘

Micro SD 支持存储 SD 卡

电源端口：24V DC

## 设计参数

外形尺寸：长：210mm 宽：150mm 高：43mm

使用环境：环境温度：0-45°C 环境湿度：≤RH85%

防护等级：IP40

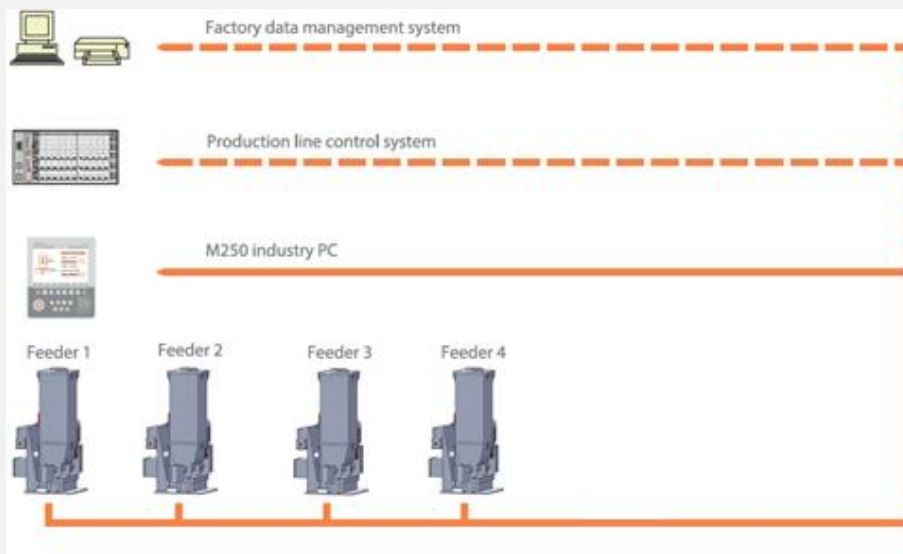
电源规格：24V, DC

装载功率：0.02KW

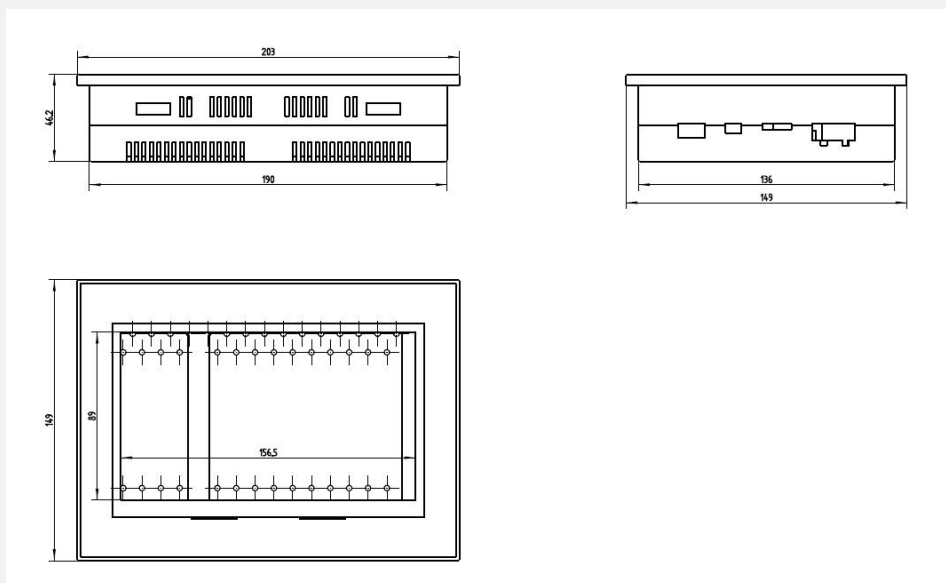
整机重量：0.65kg

安装方式：嵌入式安装

## 应用场景



## 机械尺寸图



相关联配置

耦合箱	台式安装耦合箱
上位机通讯模块	TS180 Modbus ->Profinet 通讯模块